



上海润滑

润滑设备

选型手册 (新版)



上海润滑设备厂有限公司



目 录

01

企业简介

02

电动润滑泵

03

给油分配器

04

电控柜

05

润滑系统介绍

06

润滑解决方案

07

润滑管理平台

08

产品展示图





01 企业简介

上海润滑设备厂创建于1966年，原隶属于上海机电局直属企业。是机械行业润滑设备重点配套厂家，是全国冶金设备标准化技术委员会委员单位，是润滑行业制订国家标准的主要单位，起草、制定行业标准二十余项，占行业产品标准总数的三分之一。是一家集设计、制造、销售、安装、服务为一体的专业生产型企业。

主要生产：智能润滑系统及元器件；干油集中润滑系统及元器件；稀油润滑装置及元器件；液压系统及元器件；列管式油冷却器等系列产品。

公司以雄厚的技术、精湛的工艺、良好的设备、齐全的检测手段为用户提供优异的润滑设备及元器件。产品出口东南亚及欧美各国，深受用户一致好评。

公司本着“团结、拼搏、求真、务实”的企业精神，遵循“以市场为导向，以质量求发展，以管理创效益”的经营理念及“严格控制质量，制造优异产品”的质量方针，竭诚为新老客户提供优异的产品和服务！





02 电动润滑泵

2.1 单点加脂泵 SR/JYQ-01

2.2 电动多点润滑泵 SR/DDB-16

2.2-1 电动多点润滑泵 SR/DDB-36

2.2-2 电动多点润滑泵 SR/ZB-14

2.3 电动润滑泵 SR/JZX-P107

2.3-1 电动润滑泵 SR/RHB-P152

2.3-2 电动润滑泵 SR/RHB-P246

2.3-3 电动润滑泵 SR/DRB-PN(BSB)

2.3-4 电动润滑泵 SR/RHB-P430

2.4 电动润滑泵装置 SR/RHB-246T



2.1 单点加脂泵

单点润滑泵的设计可以自动将少量的洁净润滑脂或润滑油定期供应到润滑点上，从而改善轴承的性能。使用自动润滑器的主要优势在于，可以改善员工的安全性、提高机械设备的可靠性，以及优化维护操作。

单点润滑泵适合众多的应用使用，通常用于泵机、电机、风扇、风机、输送机 and 链条等。

技术参数

型 号	SR/JYQ-01		
加脂器容量	300ml	500ml	
最大润滑压力	30bar		
最低出脂量	1ml		
工作温度	-40~+85℃		
出油接口	G1/4(可选接头)		
充电方式	太阳能充电	充电宝充电	TPCY 5V2A
通讯方式	4G/LoRa		



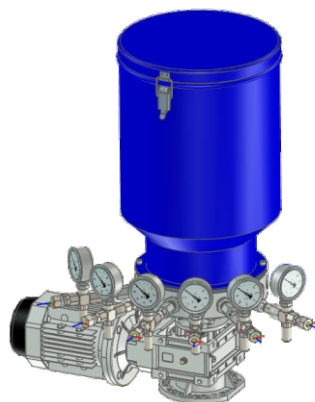
2.2 多点干油泵

用于多线或递进式润滑系统递进或者单线系统，可同时给多个独立线路润滑。

这是一款可驱动多达16个泵元件的多线泵。可直接对多线系统中的润滑点进行润滑或用作大型递进式系统中的集中润滑泵。驱动和偏心轴设计、而且部件数量少，具有多重优势。P180泵配备一个强大的三相电机，储罐适用于润滑脂和润滑油，可能配有液位控制器。

产品特性

- 每个泵元件均有输出量
- 即便是难以泵送的润滑剂也具有较大的压力
- 坚固耐用的泵系列，可在恶劣环境下运行
- 模块化设计
- 维护简单



技术参数

型 号	SR/DDB-16
出油口数	1-16
公称压力MPa	31.5
每口给油量ml/次	0.3-1.2
给油次数 次/min	24
每分钟给油/ml	7.2-28.8
贮油器容积L	30-60
额定 电压AC	380/660V
电动机功率KW	0.55-1.1

2.2-1 多点干油泵

适用于润滑频率较低，润滑点不超过36点，公称压力为10MPa的多线干油集中润滑系统中。泵出油口直接或通过递进式分配器向各润滑点输送润滑脂的装置，特别适合于破碎机、锻压机床、码头吊车、印刷机等小型的单机设备。

产品特性

- 每个泵单元输出量相同
- 润滑脂输出压力大
- 坚固耐用的泵系统，可在恶劣环境下运行
- 模块化设计
- 维护简单



技术参数

型 号	SR/DDB-36
出油口数	1-36
公称压力MPa	10
每口给油量ml/次	0.2
给油次数次/min	13
每分钟给油ml	2.6-93.6
贮油器容积L	10/30
额定电压AC	380/415/660V
电动机功率KW	0.37/0.55

2.2-2多点干油泵

ZB型多点润滑泵适用于润滑频率低，润滑泵与润滑点直线距离12米以下，中小型设备的集中润滑系统中，泵出口直接或通过递进式分配器向各润滑点供送润滑脂的装置，特别适合于冶金、矿山、水泥、重机、港口运输等单机设备。

产品特性

- 每个泵单元输出量可调节
- 润滑脂输出压力大
- 坚固耐用的泵系列，可在恶劣环境下运行
- 模块化设计
- 维护简单



技术参数

型 号	SR/ZB-14
出油口数	1-14
公称压力MPa	31.5
每口给油量ml/次	1.8/3.5/5.8/10.5
给油次数次/min	13
每分钟给油ml	23-327
贮油器容积L	10/30
额定电压AC	380/415/660V
电动机功率KW	0.37

2.3 电动润滑泵

P107型的设计用于多达100个润滑点的设备，主线最长可达约15米，它内部自带一个泄压阀，使其能够在单线加压式分配器自动润滑系统中使用。该系列有油罐式和油包式两种。

主要应用于：注塑机、汽车（电动汽车）、升降机和升降系统、物料运输、工业机器人、机床、直线导轨等。

特点和优势

- 减少计划外停机时间并延长维护间隔
- 通过有效使用润滑剂，最大程度地减少环境影响。
- 最大程度地减少用错润滑剂或使用被污染的润滑剂的风险；
- 带预警功能的填充液位监测
- 易于安装和操作



技术参数

型 号	SR/JZX-P107
工作压力MPa	20
每口排量	5ml/min
出油口数	1/2
工作温度	-40~+85℃
工作电压	12VDC, 24VDC, 110VAC, 220VAC
容量	750ml-2L

2.3-1 电动润滑泵

P152是一款高压柱塞泵，最多可配四个泵元件，其设计特别适用于递进或者单线系统，可同时给多个独立线路润滑。

特别适用于工程机械、自动化、石油、化工、电力、环保、隧道钻探、采矿等。

产品特性

- 可输送稀油和油脂
- 多样的补脂方式
- 强大的集中控制系统
- 外观专利



技术参数

型 号	SR/RHB-P152
泵输出单元	最多 4 出口
出口螺纹	G1/4
每口额定流量ml/min	2/3/4
公称运行压力MPa	31.5
油箱容积L	2. 4. 6. 8. 12
电机功率	DC24V/50W
使用温度	-40~+85℃

2.3-2 电动润滑泵

高压泵组由高压柱塞泵、激光液位传感器、压力传感器等几部分组成，润滑站为系统的核心单元，主要作用是提供高压动力源，在不同环境中可选用防爆、隔爆、本安型，通常系统中可配置一至多台，适合长距离输送粘度润滑油脂，最高压力40mpa，也用于直径100米内的供脂。特别适用于冶金、焦化、港口机械等大型设备。

产品特性

- 润滑脂输出压力强劲，送脂距离大
- 泵出口压力可调节
- 坚固耐用适应性强
- 可适配集中/智能润滑系统
- 维护简单



技术参数

型 号	SR/RHB-P246
公称压力 Mpa	40
额定流量ml/min	80/270/400
储油器容积L	30 60 100
电机功率kW	0.75/1.1/1.5
适用电源V	AC380 AC660
工作温度	-40~+85℃
防护等级	M：基本型 i：防爆型(具体防爆等级与 norlube联系) MA: 煤安型
功率KW	0.55-1.5

2.3-3 电动润滑泵

高压泵组由高压柱塞泵、激光液位传感器、压力传感器等几部分组成，润滑站为系统的核心单元，主要作用是提供高压动力源，在不同环境中可选用防爆、隔爆、本安型，通常系统中可配置一至多台，适合长距离输送粘度润滑油脂，最高压力40mpa，也用于直径100米内的供脂。特别适用于冶金、焦化、港口机械等大型设备。

产品特性

- 润滑脂输出压力强劲，送脂距离大
- 泵出口压力可调节
- 坚固耐用适应性强
- 可适配集中/智能润滑系统
- 维护简单



技术参数

型 号	SR/DRB-PN(BSB)
泵输出单元	1
出口螺纹	G3/8
额定流量ml/min	120/235/365
公称压力MPa	40
油箱容积L	30/60/100
电机功率KW	0.75/1.1/1.5
使用温度	-40~+85℃

2.3-4 电动润滑泵

高压泵组由高压柱塞泵、激光液位传感器、压力传感器等几部分组成，润滑站为系统的核心单元，主要作用是提供高压动力源，在不同环境中可选用防爆、隔爆、本安型，通常系统中可配置一至多台，适合长距离输送粘度润滑油脂，最高压力40mpa，也用于直径100米内的供脂。特别适用于冶金、焦化、港口机械等大型设备。

产品特性

- 润滑脂输出压力强劲，送脂距离长
- 泵出口压力可调节
- 坚固耐用适应性强
- 可适配集中/智能润滑系统
- 维护简单



技术参数

型 号	SR/RHB-P430
泵输出单元	1
出口螺纹	M16x1.5
额定流量ml/min	430
公称压力MPa	40
油箱容积L	60/100
电机功率KW	1.5
使用温度	-40~+85℃

2.4 电动润滑泵装置

电动润滑泵装置适用于双线集中润滑系统，可组合成双泵，装置（一用一备），配合双线分配器向各润滑点输送油脂，实现定时定量供脂，适用于冶金、焦化、矿山、重机、水泥、港口运输等大型设备。

产品特性

- 润滑脂输出压力强劲，送脂距离长
- 换向压力可调节
- 泵出口压力可调节
- 坚固耐用适应性强
- 适配集中润滑系统
- 维护简单



技术参数

型 号	SR/RHB-246T
泵输出单元	1
出口螺纹	M16x1.5
额定流量ml/min	80/270/400
公称压力MPa	40
油箱容积L	60/100
电机功率KW	1.5
使用温度	-40~+85℃

03 给油分配器

- 3.1 单线分配器
- 3.2 单线递进分配器 SSW MSP
- 3.3 双线分配器 SR/PSX
- 3.4 电磁给油器 SR/GYQ-DC
 - 3.4-1 防爆电磁给油器 SR/GYQ-FB
- 3.5 电机给油器 SR/GYQ-DJ

3.1 单线分配器

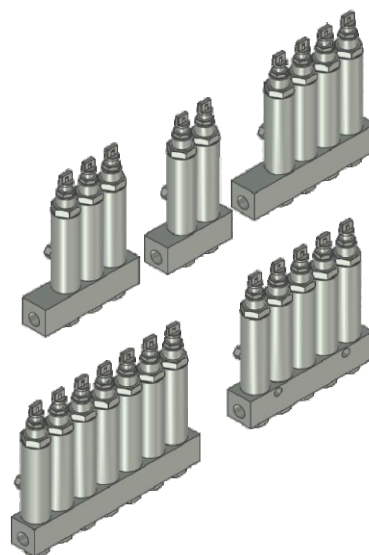
用于单线润滑系统

可用于采用油润滑的单线润滑系统。主要用于重型输送机链条和滑动表面应用。使得系统设计和修改更为灵活。

应用:火电厂、胶合板厂、造纸厂、农业机械等。

特点和优势

- 提升链条和滑动导轨寿命
- 带充分润滑
- 大油量适用于重型链条和滑台
- 由于运行压力高延长了主集管的使用寿命
- 可根据需要调节每个润滑点的剂量或流量
- 适用于恶劣环境的稳健设计

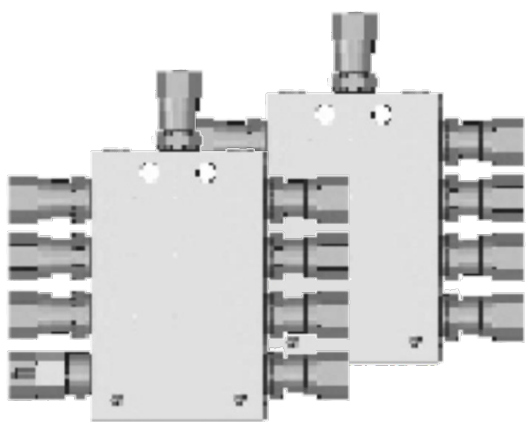


技术参数

型 号	AD10
额定压力MPa	10
给油量ml/次	0.2/0.4/0.6
出油口	1-10
环境温度	-20~+60℃

3.2 单线递进分配器

单线分配器按外形可分为块式分配器，片式分配器，块式即分配器整体为整块结构；片式分配器为各功能块叠加、组合而成，可按公称压力等级分类可分为10MPa、16MPa、20MPa、31.5MPa等若干等级。



技术参数

型 号 SSV

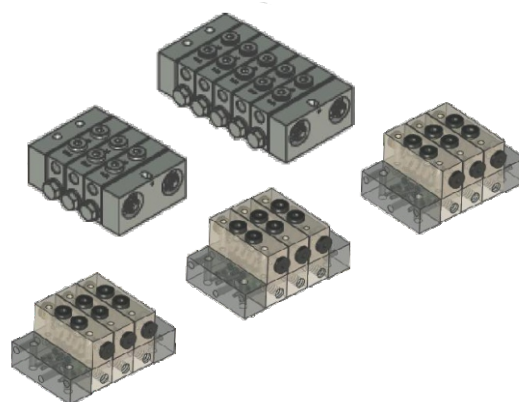
最大工作压力MPa 16

换向压力 1.5MPa

标准排量 0.17ml

环境温度 -20°C~+80°C;

出油口: 20



技术参数

型 号 MSP

最大工作压力MPa 31.5

柱塞最高循环速率 20CYC/MIN

标准排量 0.08ml/cyc-0.48ml/cyc

环境温度 -20°C~+60°C;

每组分配器可供润滑点数 3-16点

3.3 双线分配器

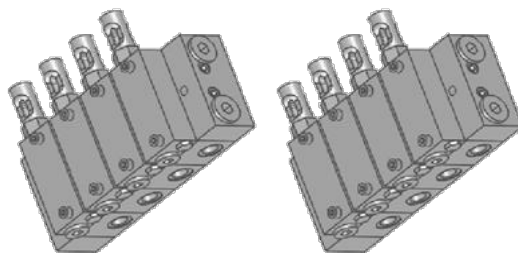
用于双线润滑系统

双线分配器有两个进油口，当其中一条由润滑泵供油时，另一条则向贮油器开放。每对出口配有一个指示针，进行可视化监测。

主要应用:钢铁厂、水泥厂、矿用挖掘机等。

特点和优势

- 可利用外部螺钉很方便地进行跨系统移植
- 采用实体块式结构，可提高耐用性，实现无故障换油
- 可在较广泛的温度范围内有效运行
- 易于监控



技术参数

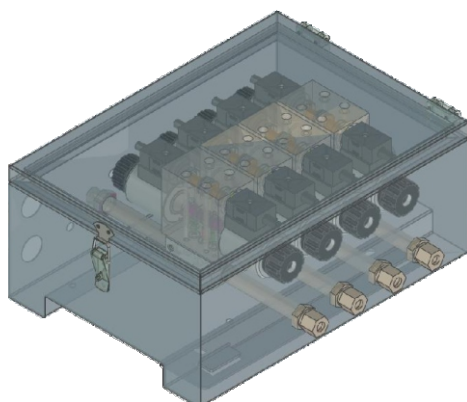
型 号	SR/PSX	
功能原理	分配阀	
出油口	1-8	
额定压力	最大 400 bar	5800 psi
标准排量	1.5ml/cyc	
工作环境温度	-40℃~+80℃;	

3.4 电磁给油器

电磁给油器由计量装置、电磁阀和智能信息处理模块组成,电磁阀是给油的执行单元,由智能信息处理模块控制并收集传感器信息,并将工作状态反馈给主控系统。同时具备丰富接口可选配轴承检测传感器如温度、振动等,产品系列包含4、6、8检测口三种。

产品特性

- 定量给油
- 每单元独立检测,反馈
- RS485通讯
- 模块化设计
- 维护简单



技术参数

型 号	SR/GYQ-DC
-----	-----------

公称压力MPa	40
---------	----

工作电压AC	220V
--------	------

每口每次给油量ml	1.5
-----------	-----

工作环境温度℃	-20~+85
---------	---------

工作频率 次/分钟	4/6/8
-----------	-------

3.4-1 防爆电磁给油器

防爆电磁给油器由计量装置、电磁阀和智能信息处理模块组成,电磁阀是给油的执行单元,由智能信息处理模块控制并收集传感器信息,并将工作状态反馈给主控系统。同时具备丰富接口可选配轴承检测传感器如温度、振动等,产品系列包含4、6、8检测口三种。适合于易燃易爆环境。

产品特性

- 定量给油
- 每单元独立检测,反馈
- RS485通讯
- 模块化设计
- 维护简单



技术参数

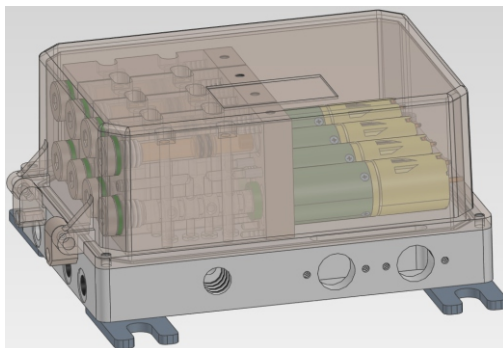
型 号	SR/GYQ-FB
公称压力MPa	40
工作电压AC	220V
每口每次给油量ml	1.5
工作环境温度℃	-40~+85
工作频率次/min	4/6/8
防爆等级	ExdII-CT4

3.5 电机给油器

电机给油器由计量装置、电机和智能信息处理模块组成,电磁阀是给油的执行单元,由智能信息处理模块控制并收集传感器信息,并将工作状态反馈给主控系统。同时具备丰富接口可选配轴承检测传感器如温度、振动等,产品系列包含4、6、8检测口三种。

产品特性

- 定量给油
- 每单元独立检测, 反馈
- RS485通讯
- 模块化设计
- 维护简单



技术参数

型 号	SR/GYQ-DJ
公称压力MPa	40
工作电压DC	24V
每口每次给油量ml	1.5
工作环境温度℃	-20~+85
工作频率 次/分钟	4/6/8
防护等级	IP55



04 电控柜

- 4.1 挂式电控柜 SR/DKG-GS
- 4.2 立式电控柜 SR/DKG-LS
- 4.3 防爆电控柜 SR/DKG-FB



4.1挂式电控柜

智能润滑系统电控柜由西门子PLC、触摸屏、断路器、电机保护器、交流接触器、中间继电器、RS-485隔离模块、信号变送器、接线端子等组成，是智能润滑系统的控制核心，接收压力传感器及油位传感器的信号实时检测主管道压力和润滑泵油位，控制润滑泵、补脂泵电机的启停，并通过RS-485总线的方式控制电磁给油器集成的电磁阀启停，接收流量开关的信号，判断并记录润滑点的工作状态。有故障时可触发报警。可与上位机电脑或PLC进行通讯。

产品特性

- 采用西门子PLC作为控制器，性能可靠
- 触摸屏操作，方便直观
- 可连接手机APP和上位机
- 采用品牌低压元器件，持久耐用
- 可扩展控制多台润滑泵或补脂泵
- 模块化设计，便于检修



技术参数

型 号	SR/DKG-GS
额定功率	6
工作电压AC	220V
输入电源AC	380V
环境温度℃	-40~+85
防护等级	IP55
外形尺寸mm（壁挂式）	600*800*1140

4.2立式电控柜

智能润滑系统电控柜由西门子PLC、触摸屏、断路器、电机保护器、交流接触器、中间继电器、RS-485隔离模块、信号变送器、接线端子等组成，是智能润滑系统的控制核心，接收压力传感器及油位传感器的信号实时检测主管道压力和润滑泵油位，控制润滑泵、补脂泵电机的启停，并通过RS-485总线的方式控制电磁给油器集成的电磁阀启停，接收流量开关的信号，判断并记录润滑点的工作状态。有故障时可触发报警。可与上位机电脑或PLC进行通讯。

产品特性

- 采用西门子PLC作为控制器，性能可靠
- 触摸屏操作，方便直观
- 可连接手机APP和上位机
- 采用品牌低压元器件，持久耐用
- 可扩展控制多台润滑泵或补脂泵
- 模块化设计，便于检修



技术参数

型 号	SR/DKG-LS
额定功率	6
工作电压AC	220V
输入电源AC	380V
环境温度℃	-40~+85
防护等级	IP55
外形尺寸mm (落地式)	650*400*1500

4.3防爆电控柜

防爆智能润滑系统电控柜由西门子PLC、触摸屏、断路器、电机保护器、交流接触器、中间继电器、RS-485隔离模块、信号变送器、接线端子等组成，是智能润滑系统的控制核心，接收压力传感器及油位传感器的信号实时检测主管道压力和润滑泵油位，控制润滑泵、补脂泵电机的启停，并通过RS-485总线的方式控制电磁给油器集成的电磁阀启停，接收流量开关的信号，判断并记录润滑点的工作状态。有故障时可触发报警。可与上位机电脑或PLC进行通讯。

产品特性

- 采用西门子PLC作为控制器，性能可靠
- 触摸屏操作，方便直观
- 可连接手机APP和上位机
- 采用品牌低压元器件，持久耐用
- 可扩展控制多台润滑泵或补脂泵
- 模块化设计，便于检修



技术参数

型 号	SR/DKG-FB
额定功率	6
工作电压AC	220V
输入电源AC	380V
环境温度℃	-40~+85
防爆等级	ExdII-CT4
外形尺寸mm（壁挂式）	350*350*230



05 润滑系统介绍

- 5.1 单线润滑系统
- 5.2 单线递进式集中润滑系统
- 5.3 双线式集中润滑系统
- 5.4 多线式集中润滑系统
- 5.5 智能润滑系统
- 5.6 特定应用的解决方案（开齿 轮带 链条）



5.1 单线润滑系统

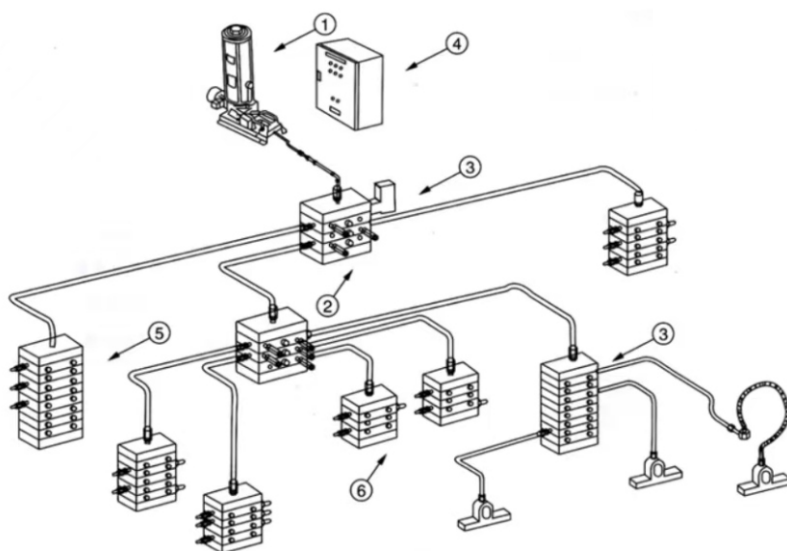
适用于中短管线，兼容几乎所有润滑剂。

无论何种应用类型，单线润滑的原理都相同：中央泵站通过单根供油管自动将润滑剂输送至分配器。每个分配器的出油口都只为一个润滑点服务，多种给油量分配器搭配可提供所需的精确剂量的润滑脂或润滑油。系统可以只服务一台设备、服务同一台设备上的多个不同区域，或者同时服务多台不同的设备

应用于：机床、印刷机、公路越野设备、建筑和林业设备、水泥行业、食品饮料、铁路应用、钢铁工业以及其他……。

特点和优势

- 便于理解、安装和维护；
- 适用于几乎所有润滑剂；
- 可靠系统便于扩展
- 如果某个润滑点堵塞不会影响系统的继续运行
- 可以在长距离内以及在极广的温度范围内进行泵送



构成	
1	单线电动润滑泵
2	母分配器
3	循环记数开关
4	电控箱
5	子分配器
6	孙分配器

5.2 单线递进式集中润滑系统

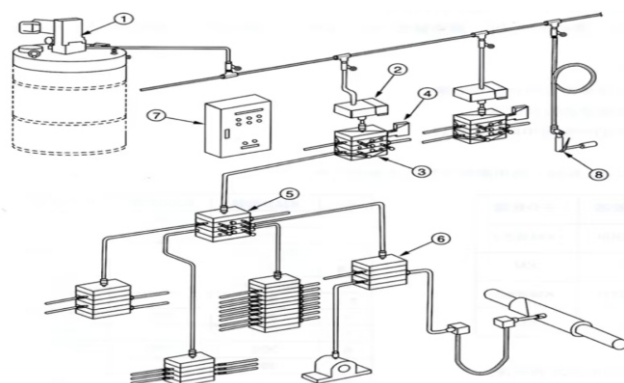
用于需要连续润滑的小型和中型设备

只要泵处于运行状态，递进式润滑系统便可提供持续润滑。一旦泵停止运行，递进式分配器的活塞将停在其当前位置。当泵再次开始泵送润滑剂时，活塞将从之前所停留的位置继续开始作业。因此，当只要某一个润滑点堵塞，泵这个出口的递进式回路就会停止。堵塞作为一种控制手段，迫使工作人员来维修系统。

应用于：建筑设备（混凝土泵、灰浆泵、装载机、挖掘机、挖沟机）、公路卡车（除雪、压废机）、农业机械（收割机、打捆机、肥料撒布机、甘蔗装载机）、木材回收机、物料输送（到达堆垛机、吊车）、沥青搅拌厂、风力发电机、食品和饮料设施、石油和天然气工业往复式压缩机。

特点和优势

- 连续润滑以高频率将规定剂量的润滑剂供给到每个润滑点
- 可靠的监测和控制
- 简单的系统监控和简单的阻塞控制，集成的系统控制和监控
- 在严苛环境下有效
- 潜在的高润滑点背压、肮脏、湿润或潮湿的环境和低温



构成	
1	单线电动润滑泵
2	电磁阀
3	母分配器
4	循环记数开关
5	子分配器
6	孙分配器
7	电控箱
8	油枪

5.3 双线式集中润滑系统

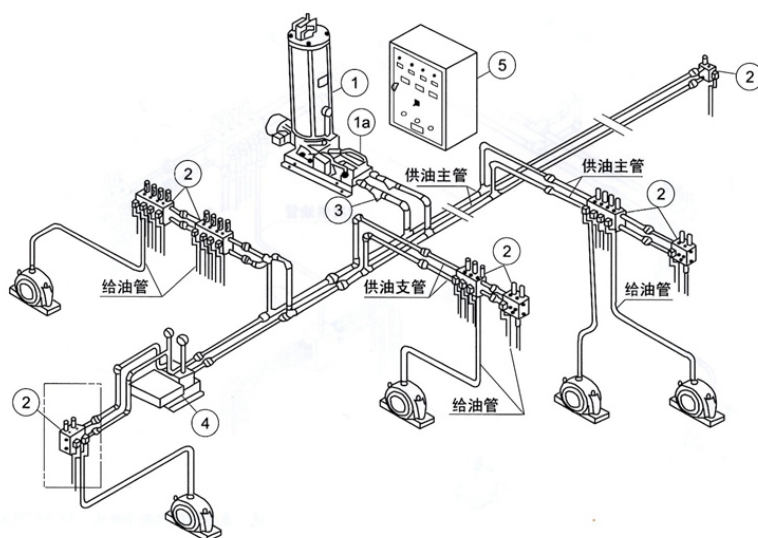
用于大型设备，适合恶劣工况

双线润滑系统可向多达2000个润滑点输送经过精确计量的润滑剂，输送长度可达 120 m (131 yd)或更长。即使一对出油口中的一个在分配阀内部发生了堵塞，双线润滑系统还可为系统其他润滑点提供充分润滑。可分别计量每对出油口所需的润滑剂量，并且还可以通过目测或者电子方式监测。

应用于：重工业、金属加工厂、纸浆和造纸行业、矿山和矿物加工、发电厂、水泥厂。

特点和优势

- 灵活 - 简单设计，易于扩展或缩小
- 可靠 - 可向多达2000个润滑点输送经过精确计量的润滑剂
- 多种应用
- 在潜在的润滑点高背压、脏污、湿润或潮湿等严苛环境条件下保持高效



①	电动润滑泵
①a	电动/电磁换向阀
②	双线分配器
③	干油过滤器
④	压差开关/压力操纵阀
⑤	电控柜

5.4多线式集中润滑系统

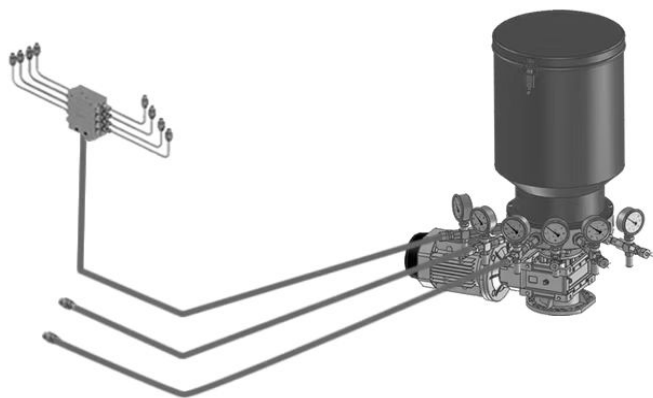
适用于几乎所有行业的严苛应用场合

多路泵单元将润滑剂注入润滑点，无需使用额外的分配器。因此，每个润滑点都具有各自的泵元件。系统设计简单、精确可靠。多路泵可通过机械、电动或液压方式驱动。元件可轻松互换，通常由偏心套管操作盘驱动。通过选择不同的活塞直径或行程设置，可以对每个泵出口单独进行润滑量设置。

应用于：真空泵、压缩机（所有类型）和超级压缩机行业用于阀门和气缸套筒润滑的内燃机大量的全损耗润滑油或极小量的油循环应用橡胶混合机械，用于供应重要的增塑剂油建筑和采矿机械、隧道掘进机械锻造、挠曲、成形切割压力机、破碎机、起重机和输送机 泵和压缩机、橡胶混合机械、水泵和泥浆泵。

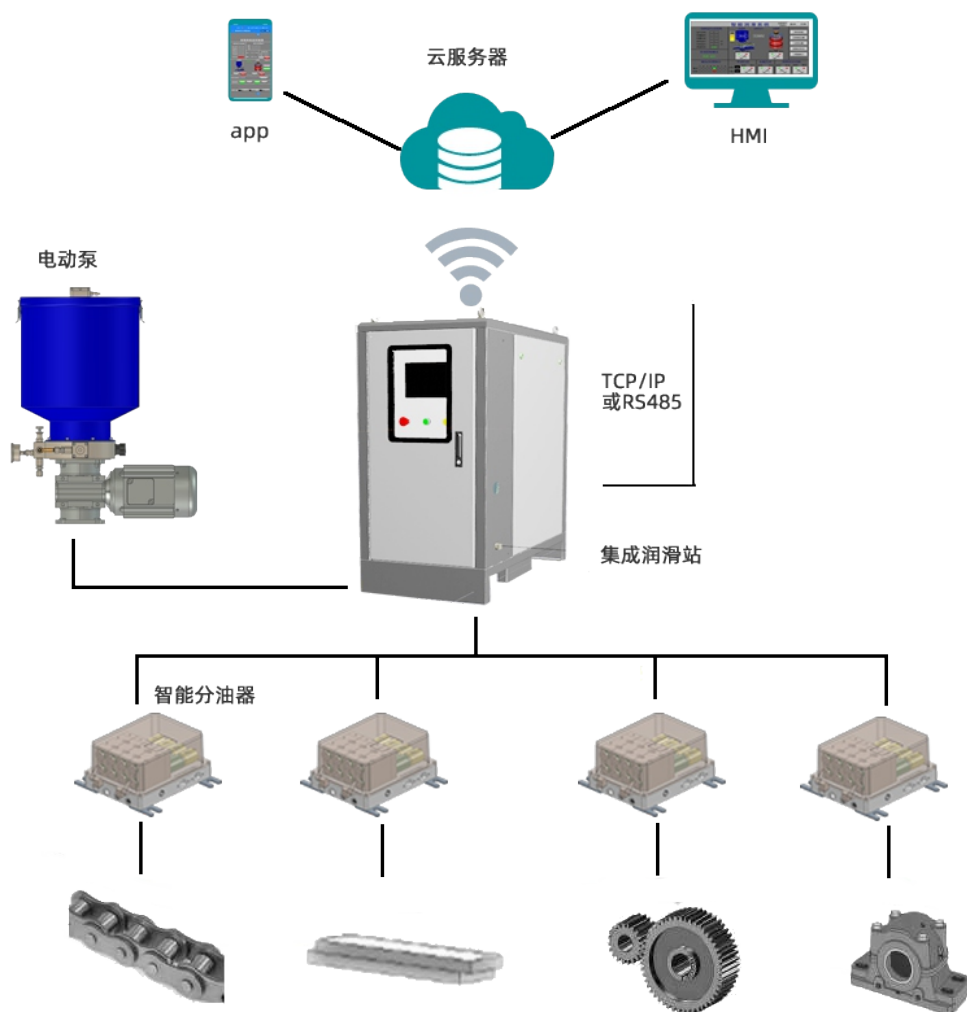
特点和优势

- 坚固 - 经设计用于 24 小时全天候运行的耐用泵系列
- 简单 - 大部分情况下，无需使用电气周期计时器便可进行持续润滑
- 多功能 - 选择单独的泵元件特性和润滑油储罐尺寸
- 精确 - 设定泵送元件所需的冲程量
- 由于采用特殊设计，活塞间隙小，因此粘度范围涵盖广泛



5.5 智能润滑系统

智能集中润滑系统可用于具有多个分散润滑点且各个润滑点的润滑剂需求量各不相同的大型设备。该系统配有一条主管路，利用一个压力高达400 bar的集成泵站供应润滑剂（可采用润滑油、半流动性油脂和最高可达 NLGI 2 级的润滑脂）。沿主管路布置的分支管线与智能给油器相连，向润滑点提供指定量润滑剂。通过HMI或手机APP可调整所有润滑点的供油量和供油周期，并通过人机交互界面观察到每个润滑点的供油状况。

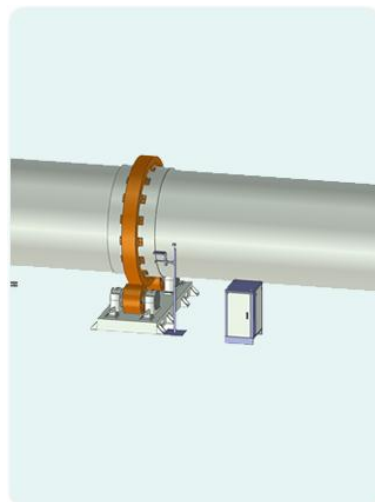


5.6 特定应用的解决方案

轮带智能润滑系统

SRLD-100 型轮带智能润滑系统是针对回转窑轮带润滑加油难题开发的一套润滑系统，拥有自主知识产权，能够精准可靠的为运行中回转窑轮带进行自动润滑，并能智能化检测喷油状况，可使轮带润滑无人化操作。

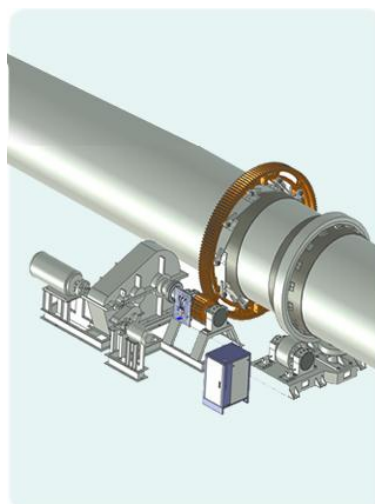
SRLD-100 型轮带智能润滑系统由集成润滑站、喷射控制阀、喷嘴、管路及线路等几部分组成。



开齿喷油润滑系统

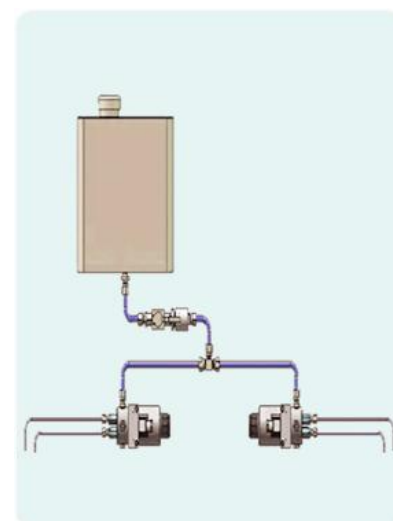
SRPY-100 型开齿喷油润滑系统主要针对开式齿轮润滑，可实现定时定量喷油并雾化油脂，同时智能化检测喷嘴状况的润滑系统。主要应用于回转窑、球磨机、干燥机、混合机等设备上。

SRPY-100 型开齿喷油润滑系统由集成润滑站、喷射总成、管路及线路等几部分组成。



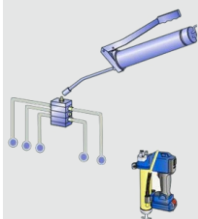
链条润滑系统

输送链条需要持续润滑以减轻高摩擦，高摩擦会导致链条磨损、高能源消耗和计划外的生产停工。大多数工厂都采用手动润滑，此项任务需要在生产停工的情况下保持链条继续运行。停机成本高，还可能会因为油泄漏产生环境问题，而且操作者需要冒着受伤的风险在链条运行的情况下手动润滑。润滑不充足、润滑周期不规律都会导致链条和链接出现故障，以至于需要频繁更换链条。



06 用于提高系统可靠性的一整套润滑解决方案

手持式润滑工具



改进手动润滑的第一步是升级润滑工具。SHRH提供各种手持式润滑工具，有助于简化润滑作业。

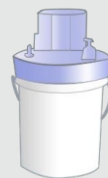
SHRH的产品系列提供最广泛的电池供电式润滑工具产品。



智能加脂器

加脂器内注有润滑脂，可以定时提供少量的润滑剂从而提高轴承的性能使用

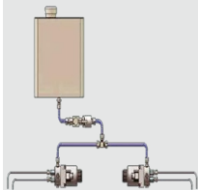
加脂器的主要好处在于能够提高员工的安全性、机器的可靠性并可以优化维护操作。



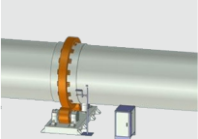
电动抽油泵

电动抽油泵根据多年来对集中润滑系统研究及生产经验的基础上，引用国内外先进技术，不断对原有电动加油机进行创新、改进，从而最新研制的一款专为集中润滑系统润滑泵加注油脂所使用的产品。

链条润滑系统



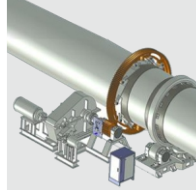
输送链条需要持续润滑以减轻高摩擦，高摩擦会导致链条磨损、高能消耗和计划外的生产停工。大多数工厂都采用手动润滑-此项任务需要在生产停工的情况下保持链条继续运行。



轮带智能润滑系统

SRLD-100型轮带智能润滑系统是针对回转窑轮带润滑加油难题开发的一套润滑系统，拥有自主知识产权，能够精准可靠的为运行中回转窑轮带进行自动润滑，并能智能化检测喷嘴状况，可使轮带润滑无人化操作。

BFLD-100型轮带智能润滑系统由集成润滑站、喷射控制阀、喷嘴、管路及线路等几部分组成。

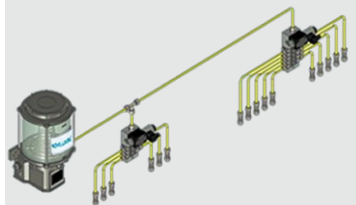


开齿喷油润滑系统

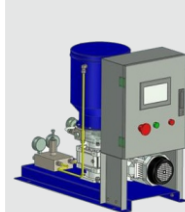
SRPY-100型开齿喷油润滑系统主要针对开式齿轮润滑，可实现定时定量喷油并雾化油脂同时智能化检测喷嘴状况的润滑系统。主要应用于回转窑、球磨机、干燥机、混合机等设备上。

BFPY-100型开齿喷油润滑系统由集成润滑站、喷射总成、管路及线路等几部分组成。

单线递进润滑系统



SR/RHB-P152型智能润滑系统是一种微型智能润滑系统，适用于润滑点少，用油量小的设备上，如电机轴承、提升机、皮带头尾轮、胶带机、装袋机等设备上。



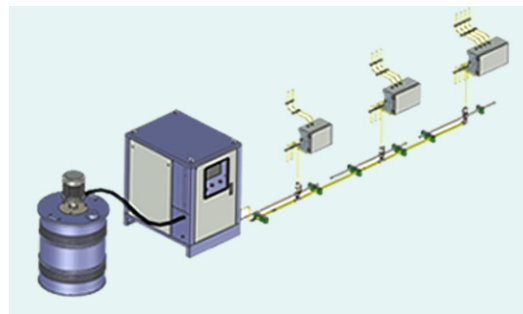
双线润滑系统

SR/RHB-246T型该系统配有两条主管路，从而利用一个压力高达400 bar(5800psi)的高压泵通过换向阀交替供应润滑剂。沿主管路布置的分支管线与双线分配阀相连，向润滑点提供大量润滑剂。在大型双线润滑系统中，线尾压力开关的作用是监控系统。

模块化智能润滑系统

SHRH-ZN06型智能润滑系统适用于润滑部位集中、润滑制度不同、用油量大且润滑点较多的设备，如堆取料机、立磨机、篦冷机、破碎、辊压机等。

SHRH-ZN06型智能润滑系统包含HMI监视系统+上位机+APP、补脂站、润滑站、电磁给油器、线路、管路管件等几部分组成，各部分都是模块化系统，系统的最终执行单元是智能润滑器。

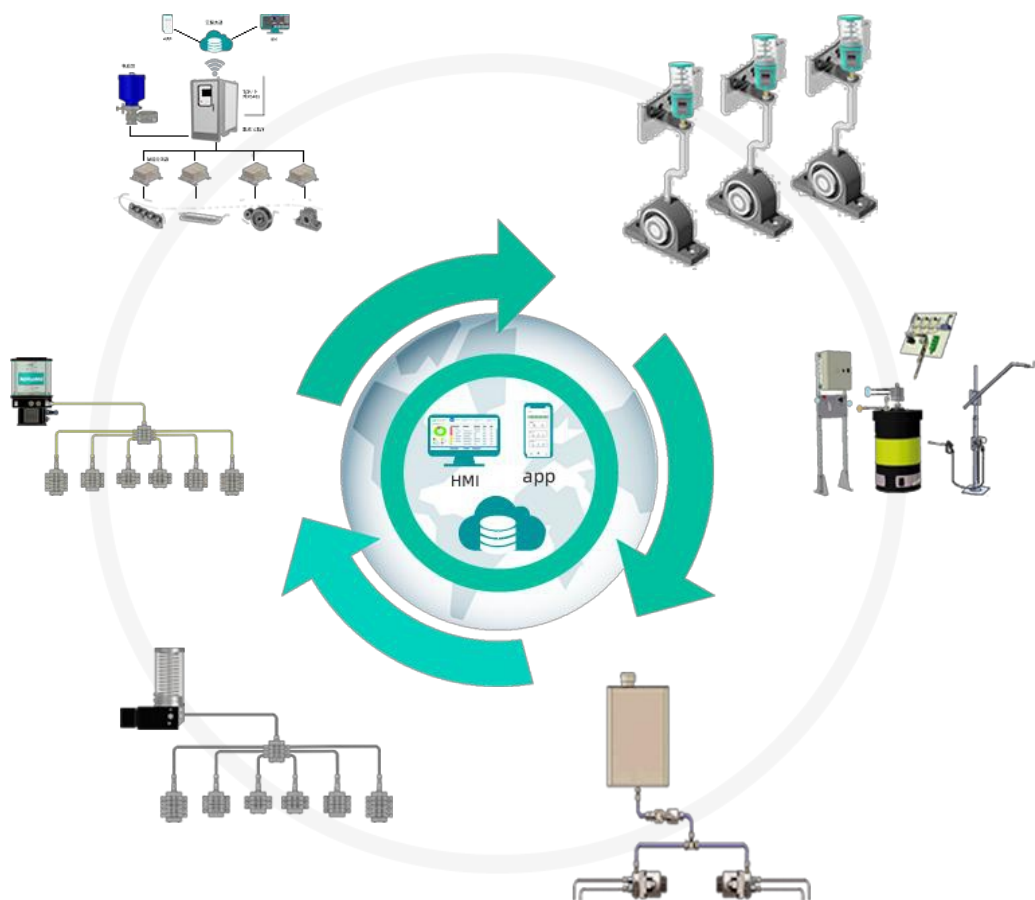


07 精细化润滑管理平台

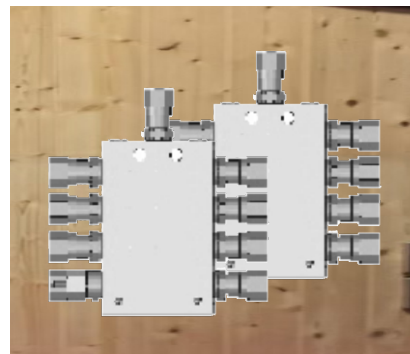
我们正在不懈努力的开发新一代精细化润滑管理平台，平台设计用于协助管理者对钢铁行业整条线设备润滑管理。

平台具备以下功能：

- 整个厂润滑点分布
- 所有润滑点的供油制度（包含分散润滑部位），计算补充润滑量和间隔时间，对分散润滑部位倒计时提醒加油。
- 所有润滑点的供油状态。
- 在润滑脂选择上获得专家建议。
- 保存针对每个润滑点执行的润滑任务历史。
- 管理和监视所有润滑设备工作状况。



08 产品展示图





上海润滑



微信二维码



公司聚合码

上海润滑设备厂有限公司

公司地址：上海市杨浦区宁武路269号

销售热线：021-65435660 65435669

服务热线：021-65430543

英文网址：www.shrhsb.com

中文网址：上海润滑.网址

公司邮箱：shrh@shrhsb.com